

СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Оптимізація технологічних процесів взуттєвого виробництва

Статус дисципліни – вільного вибору аспіранта.

Викладач: Чупринка В.І., професор, кафедра технології моди.

Рекомендовано третій (освітньо-науковий) рівень вищої освіти.

Необхідні навчальні компоненти (пререквізити): теоретичні основи технологічного забезпечення якості та ефективності виробництва, стратегія розвитку виробництв та технологій легкої промисловості, інформаційно-комунікаційні технології в наукових дослідженнях, інтелектуальна власність та комерціалізація наукових досліджень, іноземна мова для академічних цілей, інноваційні технології на підприємствах взуттєвої та шкіргалантерейної галузі, матеріалознавство, моделювання виробів зі шкіри, технологія виробів зі шкіри, конструкторсько-технологічна підготовка виробництва.

1. Анотація курсу

Обсяг модуля: загальна кількість годин – 180; з них: лекції – 12 год., практичні – 24 год., самостійна робота – 144 год., кількість кредитів ЄКТС – 6.

Мета курсу – оволодіння компетентностями: здатністю застосовувати сучасні методи математичного моделювання об'єктів, процесів і явищ, розробляти моделі й алгоритми чисельного розв'язування професійних задач автоматизованого проектування технологічних процесів взуттєвого виробництва.

Результати навчання дисципліни:

знати: основні існуючі вітчизняні та зарубіжні спеціалізовані системи автоматизованого проектування в легкій промисловості та їх основні функції, основні алгоритми, які дозволяють програмно реалізувати задачі автоматизованого проектування;

вміти: програмно реалізувати найпростіші алгоритми, які дозволяють розв'язувати задачі автоматизованого проектування виробничих процесів у підготовчо-розкрійному виробництві на підприємствах легкої промисловості;

здатен продемонструвати: вміння розробляти алгоритми задач та реалізовувати їх в програмні продукти для автоматизованого проектування виробничих процесів; налагоджувати та тестувати ці програмні продукти;

володіти навичками: розробки програмних продуктів для автоматизованого проектування виробничих процесів;

самостійно вирішувати: питання вибору необхідної системи автоматизованого проектування технологічних процесів взуттєвого виробництва.

Зміст дисципліни: Тема 1. Сучасні вітчизняні та зарубіжні системи автоматизованого проектування в легкої промисловості. Тема 2. Апроксимація зовнішніх контурів деталей виробів легкої промисловості. Тема 3. Щільні укладки. Решітчасті укладки. Тема 4. Регулярні розкрійні схеми на матеріалі прямокутної форми. Тема 5. Інтерактивна побудова схем розкрою на матеріалі довільної конфігурації.

Форми підсумкового контролю: залік.

Засоби діагностики успішності навчання: індивідуальні завдання, питання для поточного, тематичного та підсумкового контролів.

Мова навчання: українська.

2. Оцінювання

Розподіл балів, які отримують аспіранти

Поточне оцінювання та самостійна робота					МК	Сума
T1	T2	T3	T4	T5		
15	17	17	18	18	15	100

Розподіл балів з дисципліни

Види робіт, що оцінюються в балах	T1	T2	T3	T4	T5	Усього
Виконання практичних робіт	15	15	15	15	15	75
Індивідуальні завдання	-	2	2	3	3	10
Модульний контроль	15					15

Відповідність шкал оцінок якості засвоєння навчального матеріалу

Оцінка за національною шкалою для екзамену, КП, КР /залику/	Оцінка в балах	Оцінка за шкалою ECTS	Пояснення
Відмінно/зараховано	90-100	A	Відмінно (відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок)
Добре/зараховано	82-89	B	Дуже добре (вище середнього рівня з кількома помилками)
	74-81	C	Добре (в загальному вірне виконання з певною кількістю суттєвих помилок)
Задовільно/зараховано	64-73	D	Задовільно (непогано, але зі значною кількістю недоліків)
	60-63	E	Достатньо (виконання відповідає мінімальним критеріям)
Незадовільно/незараховано	35-59	FX	Незадовільно (з можливістю повторного складання)
	0-34	F	Незадовільно (з обов'язковим повторним вивченням дисципліни)

3. Політика курсу:

3.1 Обов'язкове дотримання академічної доброчесності аспірантами, а саме:

- самостійне виконання всіх видів робіт, завдань, форм контролю, передбачених робочою програмою навчальної дисципліни;
- посилення на джерела інформації у разі використання ідей, розробок, тверджень, відомостей;
- дотримання норм законодавства про авторське право і суміжні права;
- надання достовірної інформації про результати власної навчальної (наукової, творчої) діяльності, використані методики досліджень і джерела інформації.

3.2 Для отримання позитивної оцінки з дисципліни необхідно отримати мінімальну кількість балів за кожен практичну роботу, виконання індивідуальних завдань.

3.3 В разі несвоєчасного виконання робіт можуть бути зняті бали (максимальна кількість знятих балів – 4 бали).

3.4 Перенесення терміну здачі робіт/перездача:

- з поважних причин (лікарняний, непередбачені обставини);
- без поважних причин оцінюється робота, але знижується оцінка.

3.5 При виявленні плагіату можуть бути зняті бали (максимальна кількість знятих балів – 4 бали).

3.6 Пропущенні заняття з неповажних причин необхідно відпрацювати.

3.7 Аспірант може оскаржити оцінювання його роботи. Позитивний результат оскарження може бути, коли при захисті своєї роботи аспірант продемонструє відповідний рівень знання матеріалу за даною темою.